

# TTMA 技術篇

摺疊機構平行/垂直 校正

# 車把垂直/平行調整1

--))

鬆開此快拆處  
可進行左右小角度平行調整



## 車把垂直/平行調整2

用六角板手鬆開中心螺絲  
可進行大角度左右調整

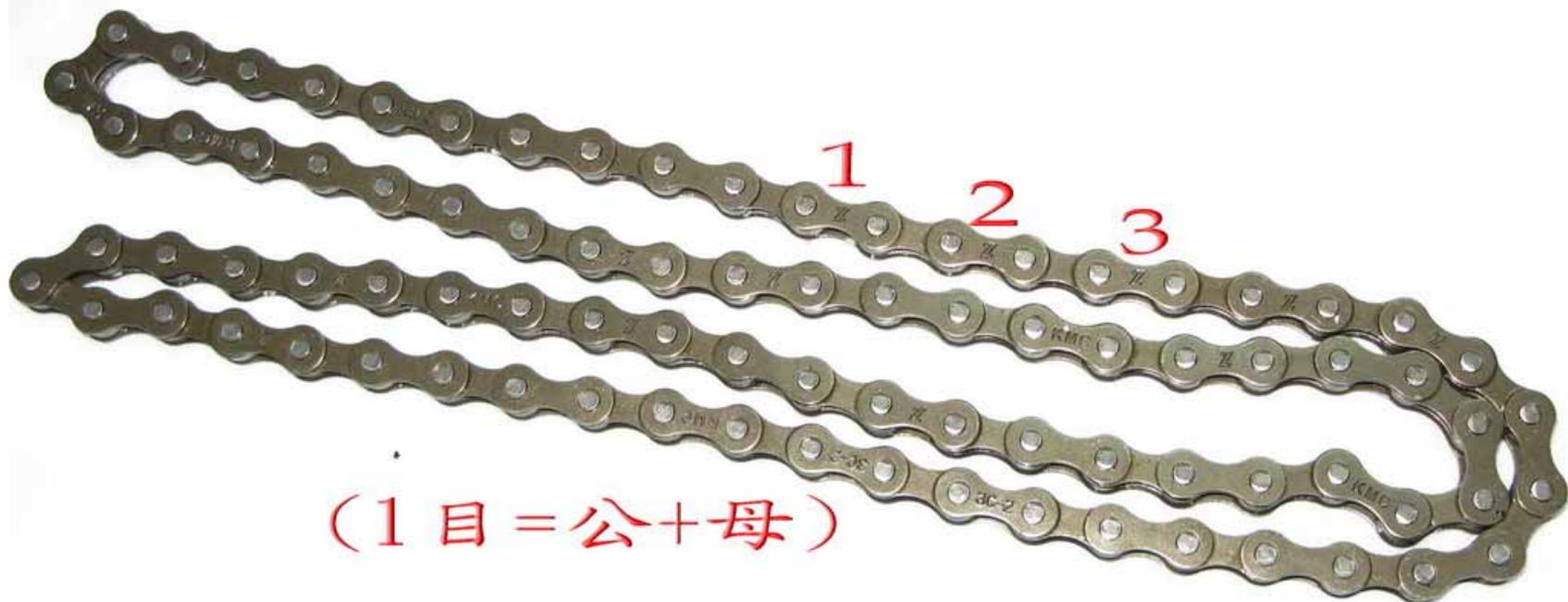


# TTMA 技術篇

## 鏈條與齒盤的關係

# 大盤跟鏈條關係

## 1. 鏈條採用單速鏈條(ex:KMC..)



鏈條長度"目數"定義, 如圖示1, 2, 3

## 2. 大盤每增加4T需加1目 / 大盤每減少4T需減1目

ex: 大盤原本是52T換成48T, 鏈條需打掉1目

ex: 大盤原本是44T換成48T, 鏈條需加長1目

# TTMA 技術篇

## 雙向碟刹調整

左側

# 雙向碟煞座調整

左側用N05六角板手工具  
~調整來令片間距



# 雙向碟煞座調整

右側

右側用N03六角板手工具  
~調整來令片間距



# TTMA 技術篇

## 變速系統調整



1.準備十字起子



H: 調整飛輪小片  
L: 調整飛輪大片

EX: 若要調整H檔位

2. 將變速調到高速檔  
(最外側/H檔)

-----\*



3. 往L順時針(旋緊)一次1/4慢慢調整  
測試變速到ok為止。  
若是超過了在往逆時針慢慢調回即可。



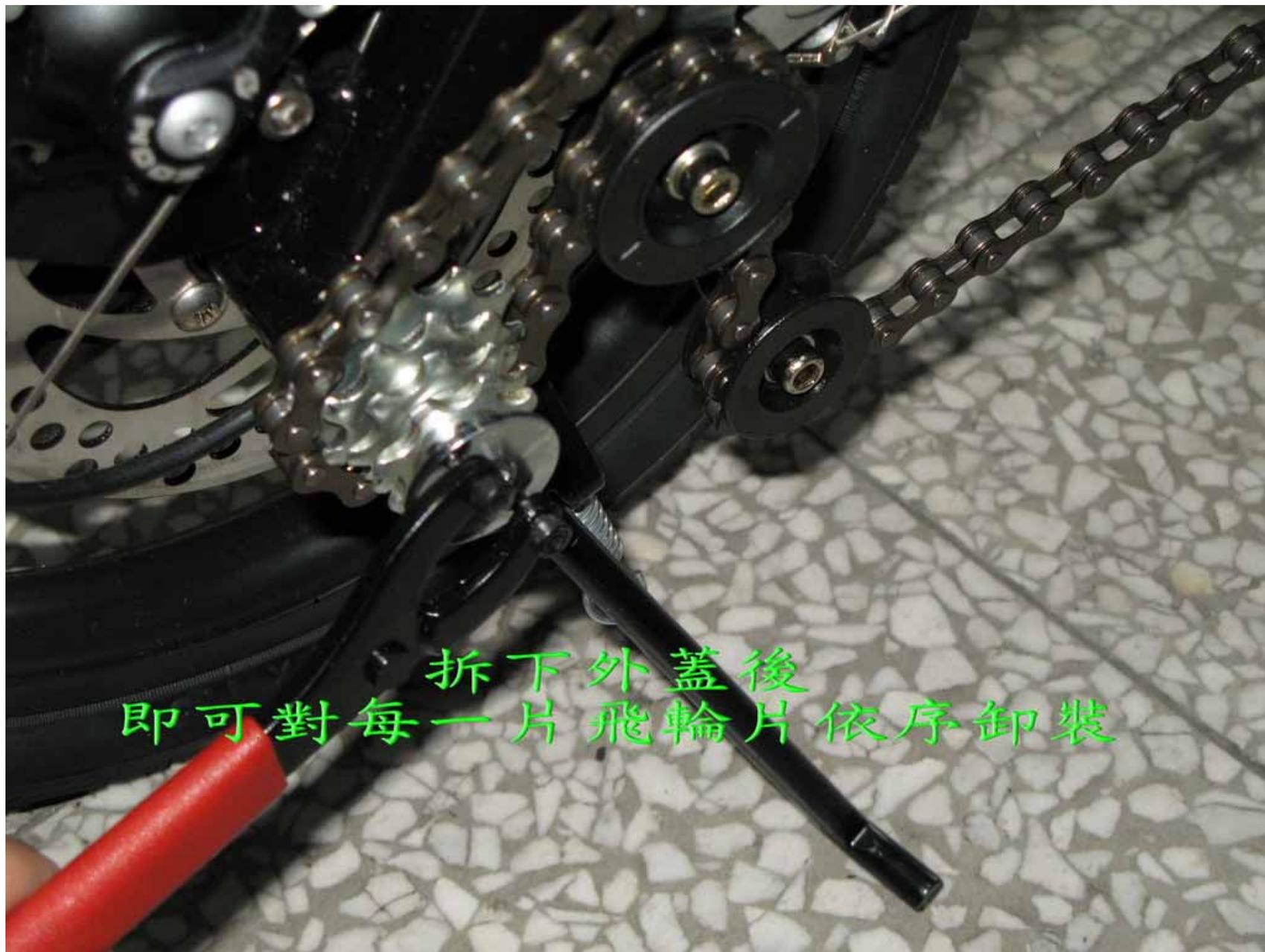
# TTMA 技術篇

## 卡式飛輪拆裝

# 準備工具



使用普通中軸碗工具  
EX: icetoolz 11A0



拆下外蓋後  
即可對每一片飛輪片依序卸裝



拆下外蓋後(正向圖)  
即可對每一片飛輪片依序卸裝

# END

若有更多詢問及需求  
請與我們聯繫  
謝謝您

<http://www.ronsui.com/>