

2014年 我們做了什麼 努力與改變！

新增了車體 黑、白、紅 3 色系

開發了 折疊收納勾

開發了 推行披風袋(終於不用在背了)

提高了 後花鼓及棘輪強度及順暢度

強化了 後變強度及靈敏度

增強了 前後輪組強度

2014改良：花鼓棘輪



2014改良：花鼓培林

Power Comes From  MARDI

平價 安全 舒適 是我們最大的訴求。RONSUI



Power Comes From  MARDI

2014改良：強化整體輪組

平價 安全 舒適 是我們最大的訴求 RONSUI



TTMA 技術篇

摺疊機構平行/垂直 校正

車把垂直/平行調整1

--))

鬆開此快拆處
可進行左右小角度平行調整



車把垂直/平行調整2

用六角板手鬆開中心螺絲
可進行大角度左右調整

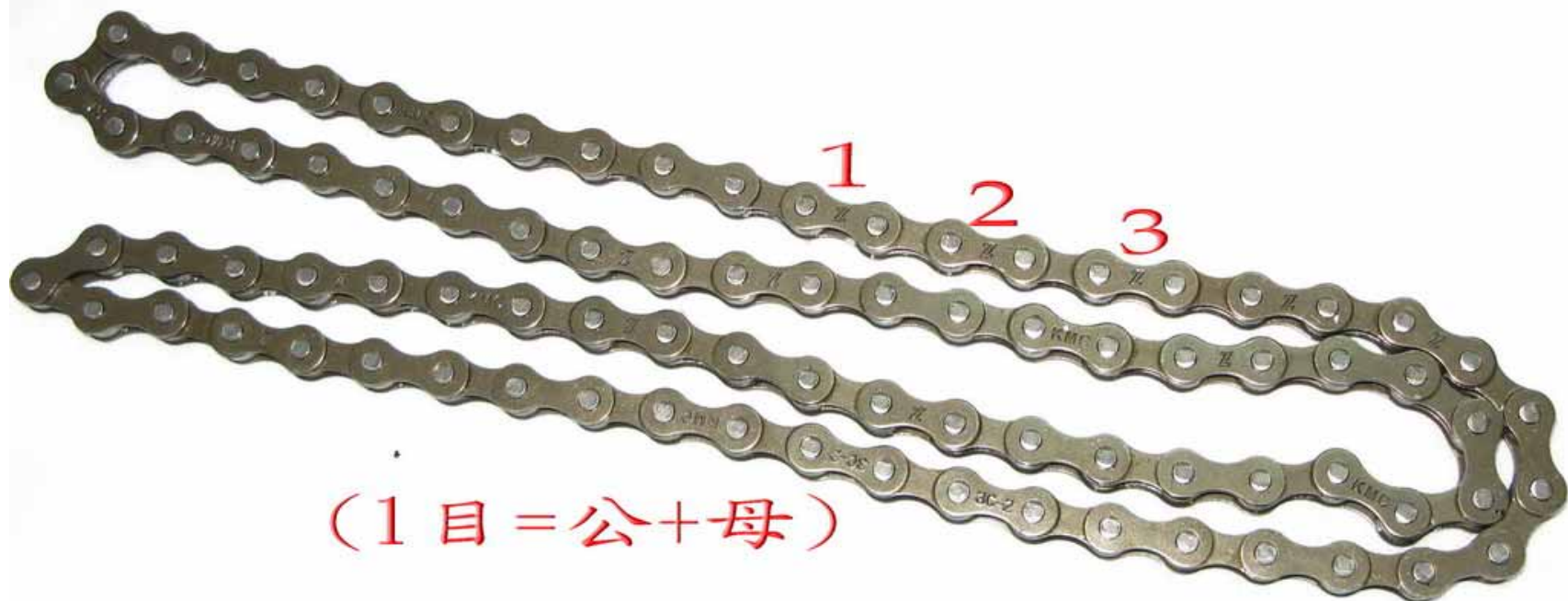


TTMA 技術篇

鏈條與齒盤的關係

大盤跟鏈條關係

1. 鏈條採用單速鏈條(ex:KMC..)



鏈條長度"目數"定義, 如圖示1, 2, 3

2. 大盤每增加4T需加1目 / 大盤每減少4T需減1目

ex: 大盤原本是52T換成48T, 鏈條需打掉1目

ex: 大盤原本是44T換成48T, 鏈條需加長1目

TTMA 技術篇

雙向碟刹調整

左側

雙向碟煞座調整

左側用N05六角板手工具
~調整來令片間距



雙向碟煞座調整

右側

右側用NO3六角板手工具
~調整來令片間距



TTMA 技術篇

變速系統調整



1.準備十字起子



H: 調整飛輪小片
L: 調整飛輪大片

EX: 若要調整H檔位

2. 將變速調到高速檔
(最外側/H檔)

-----*



3. 往L順時針(旋緊)一次1/4慢慢調整
測試變速到ok為止。
若是超過了在往逆時針慢慢調回即可。



TTMA 技術篇

卡式飛輪拆裝

準備工具



使用普通中軸碗工具
EX: icetoolz 11A0



拆下外蓋後
即可對每一片飛輪片依序卸裝



拆下外蓋後(正向圖)
即可對每一片飛輪片依序卸裝

END

若有更多詢問及需求
請與我們聯繫
謝謝您

<http://www.ronsui.com/>